

Acier

X60WMoCrV6-5-4-2 (HS6-5-2)

DÉSIGNATIONS

Nuance spécifique

EN : X60WMoCrV6-5-4-2*

AFNOR : X60WMoCrV6-5-4-2*
type HS6-5-2 bas carbone
(ancienne Z60WDCV6-5-4-2*)

* Désignation symbolique

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

- Etat recuit : chauffage progressif jusqu'à 855 °C, maintien à température suivi d'un refroidissement lent dans le four. Prendre les précautions habituelles pour éviter la décarburation.
- A l'état adouci, dureté Brinell approximative de 240.

COMPOSITION

Carbone	0,65
Tungstène	5,80
Molybdène	4,60
Chrome	4,00
Vanadium	1,80

APPLICATIONS

Cet acier convient pour un large domaine de température de travail.

- Outillages d'extrusion à froid.
- Outillages de formage des vis et boulons.
- Molettes de roulage à froid et mi-chaud.
- Outillages d'extrusion / filage à chaud.

PROPRIÉTÉS D'EMPLOI

- Bonne résistance aux chocs.
- Bonne résistance à l'abrasion.
- Bonne tenue à l'adoucissement.